

RAPIDINSERT



- Per l'inserimento di parti metalliche nelle materie plastiche
- Per il pre-riscaldamento di inserti da posizionare nello stampo
- To introduce metal inserts into plastic materials.
- To preheat the inserts before the positioning in the mould.



DEGA

Your Partner in Plastic Processing

RAPIDINSERT



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

RAPIDINSERT, è l'ultima nata di una decennale serie di scaldatrici per inserti che unisce alla già collaudata affidabilità una maggiore rapidità di lavoro e maneggevolezza nel trasporto; prerogative che la fanno diventare veramente leader dei prodotti similari in questo campo. Di costruzione robusta e compatta, alimentata a 220V monofase con un consumo irrisori di corrente, è la macchina adatta per le piccole e grandi serie di pezzi. RAPIDINSERT permette di regolare l'intensità di corrente agli elettrodi ed il tempo di lavoro, ciò per ottenere un riscaldamento dell'inserto omogeneo e standard di ogni pezzo. Gli elettrodi forniti di serie sono ricavati da barra di rame per uso elettrotecnico, quindi facilmente reperibili sul mercato senza ricorrere a costosi ricambi. Fino a 1200 pezzi ora non hanno bisogno di raffreddamento di nessun tipo e sono di lunga durata. RAPIDINSERT è particolarmente adatta per l'inserimento di inserti in: appendiabiti, posate, casalinghi, pezzi tecnici in cui l'inserto permetta una agevole presa in mano. La quasi totale assenza di scintilla all'atto del riscaldamento dell'inserto metallico, permette all'operatore di lavorare senza protezioni per le mani, gli occhi e per gli indumenti e di svolgere un lavoro pulito. RAPIDINSERT non ha bisogno di nessuna manutenzione se non la periodica pulizia degli elettrodi nei punti di contatto e nei punti di giunzione degli stessi con i morsetti della macchina.

MAIN CHARACTERISTICS:

RAPIDINSERT is the latest of a decennial series of insert-warmers that adds a greater working swiftness and transport manageability to the already tested reliability. Machine of a solid construction, it is supplied with 220V single phase with a very slight consumption of current and it is suitable for a small as well as a large number of pieces. RAPIDINSERT allows to regulate the intensity of current to the electrodes and the time of work the sake of obtaining a homogenous and regular insert warming of every piece. The electrodes forming part of the equipment are obtained from a bar of copper for electrotechnic use and they can therefore be easily found on the market with no need of expensive spares. They do not need any cooling up to 1,200pcs./hour and they wear long. RAPIDINSERT is very suitable for the introduction of inserts in clothes-hangers, plates, household articles, technical pieces to be handled easily. The nearly total absence of spark when warming the metal insert enables the operator to work with no protection for hands, eyes and garments and to carry out a clean work. RAPIDINSERT does not need any maintenance, with the exception of a periodic cleaning of the electrodes in the points of contact and in the points of junction of the same with the clamps of the machine.

La RAPIDINSERT può essere abbinata a robot o manipolatori per lavorazioni automatiche.
RAPIDINSERT can be combined with robots or with spruepickers in automatic processing.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Alimentazione monofase 50 Hz - 50 Hz. single phase suppli	220 V
Potenza max. assorbita - Max. absorbed power	800 W
Tensione secondaria agli elettrodi - Secondary tension to the electrodes	2,5 V
Pezzi max. ora - Max. pieces/hour	1.600
Energia assorbita a 800 pezzi/h - Absorbed energy at 800 pcs/hour	Kw. 0,800
Dimensioni m/m - Overall dimensions	420x230x310
Peso Kg. - Weight	19,5
Imballo standard - Standard packing	1