



DRY TECH



ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE
HIGH TECHNOLOGY IN DEHUMIFICATION



DRY TECH



ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE - HIGH TECHNOLOGY IN DEHUMIFICATION
HAUTE TECHNOLOGIE DE DÉSHUMIFICATION - TROCKENLUFTTROCKNER DER SPITZENKLASSE
ALTA TECNOLOGIA EN DESHUMIDIFICACION - ALTA TECNOLOGIA NA DESUMIDIFICAÇÃO



ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE

La deumidificazione di piccole e medie quantità di polimeri trova la naturale risposta nella serie dei deumidificatori DD30 e DD60. Il modulo compatto del gruppo può essere facilmente installato a fianco della macchina trasformatrice occupando il minimo spazio indispensabile, o addirittura essere installato a bordo della stessa. Pur essendo macchine con una sola cartuccia di silicati, se l'impianto è giustamente dimensionato, è possibile raggiungere con facilità DEW POINT anche pari a - 40 C°. Anche per questa serie, il controllo della temperatura del processo di deumidificazione è assicurato da sistemi a microprocessore, con visualizzazione su pannello delle funzioni svolte e degli allarmi in corso. La rigenerazione dei Silicati è completamente automatica, i tempi di ciclo sono personalizzati dal costruttore, comparando il modello di macchina con la capacità delle tramoglia a cui è abbinata, questo per ottenere il massimo rendimento con il minor dispendio di energia. L'aria di ritorno dalla tramoglia subisce un trattamento di PRE COOLER attraversando in contro corrente uno scambiatore ARIA/ACQUA, aumentando così la resa e la durata dei Silicati. L'originale grafica del pannello di comando facilita l'operatore nella impostazione della temperatura ottimale di processo, indicando anche il tempo di permanenza minimo per ottenere una buona deumidificazione di ciascun materiale.

Molte sono le caratteristiche dei DRY TECH DD 30 e DD60 le principali sono:

- Controllo a microprocessore dedicato
- Ciclo di lavoro totalmente automatico
- Cartuccia dei silicati ampiamente dimensionata
- Termostati meccanici di sicurezza sui principali controlli
- Filtri a cartuccia sull'aria di ritorno.

OPTIONAL:

- Carrello di assemblaggio Tramoglia - Deumidificatore
- Valvole di fluidificazione ad una o più vie
- Orologio programmatore, Giornaliero o Settimanale
- Contatore di funzionamento (per stabilire il cambio dei silicati)



High technology in dehumidification

The dehumidification of small and average-sized quantities of polymers may be perfectly carried out with the DD 30 and DD 60 series dehumidifiers. The compact group module may be easily installed beside the transforming machine, occupying a minimal space, or may even be incorporated within same. Although these machines have only one silicate cartridge, if the plant is correctly dimensioned, it is possible to easily reach DEW POINT even at 40°C. Also for above series, the temperature control of the dehumidification process is assured by microprocessor systems, with a visualization on the panel of the operations carried out and alarms in progress. Silicate regeneration is entirely automatic, the cycle times being personalized by the manufacturer for each machine, comparing the type of machine with the hopper capacity with which it has been fitted, thereby obtaining the maximum efficiency with the least energy expenditure. The air returning from the hopper undergoes a PRE-COOLER treatment, passing through an AIR/WATER exchanger in contraflow direction, thereby increasing the yield and duration of silicates. The original graphics of the control panel facilitate the operator in setting the optimum process temperature, also indicating the minimum stay time in order to obtain a good dehumidification of each material.

DRY TECH DD 30 and DD 60 have many characteristics, the main being:

- Control through special microprocessor
- Totally automatic work cycle
- Large-sized silicate cartridge
- Safety mechanical thermostats on main commands
- Return air cartridge filters

OPTIONAL:

- Hopper-Dehumidifier assembly trolley
- One/two-way fluidification valves
- Timer, both Daily and Weekly
- Operation hour counter (to establish silicate change)



F**Haute technologie de déshumidification**

La déshumidification de petites et moyennes quantités trouve sa réponse naturelle dans la série des dessiccateurs Dry Tech DD30 e DD60. L'élément de dessiccation peut facilement être installé à proximité de la machine de transformation, nécessitant un minimum de place, aussi il peut être installé sur la machine même. Les deux modèles utilisent un seul élément de silicate. En choisissant la dimension adéquate, des points de rosée allant jusqu'à -40° C peuvent être obtenus. Le contrôle de la température du processus de déshumidification est réalisé par des micro-processeurs, avec visualisation digitale des fonctions et des alarmes en cours sur le panneau d'affichage. La régénération des silicates est entièrement automatique. Les temps de cycle sont personnalisés par le constructeur en fonction du modèle et de la capacité de la trémie, afin d'obtenir un rendement maximale avec une consommation minimale d'énergie. L'air de retour de la trémie subit un prérefroidissement en passant en contrecourant par un échangeur air/eau, ainsi, la qualité et la durée de vie des silicates sont influencés positivement. Le panneau de commande étant très originale et maniable, les températures optimales peuvent être introduites avec facilité. Avec une durée de dessiccation minimale l'on peut obtenir une déshumidification optimale de chaque matériau.

Les qualités des dessiccateurs DRY TECH DD30 ET DD60 sont multiples:

- contrôle par micro-processeur assisté
- cycle de travail entièrement automatique
- cartouche de silicate bien dimensionnée
- thermostats mécaniques de sécurité pour les principaux contrôles
- filtres à cartouche sur l'air de retour

OPTIONS:

- chariot supportant le dessiccateur et une ou plusieurs trémies
- valve d'écoulement à une ou deux sorties
- orloge journalier ou hebdomadaire programmables
- compteur des heures de fonctionnement (surveillance des silicates)

D**Trockenlufttrockner der Spitzenklasse**

Die Größe DD30 und DD60 werden speziell für die perfekte Trocknung von kleinen Mengen entwickelt. Durch die kompakte Modulbauweise mit geringem Platzbedarf kann der Trockner leicht in der Nähe oder direkt in die Maschine installiert werden. Beide Größen arbeiten mit nur einem Silikat-trockenelement. Es wird bei richtiger Anwendung ein Taupunkt von -40°C erreicht. Die Temperaturregelung für den Trockenvorgang wird über die Mikroprozessorsteuerung durchgeführt. Funktions- und Alarmanmeldungen werden durch Digitalanzeigen in einem Display dargestellt. Die Regenerierung des Silikats erfolgt automatisch. Die Zykluszeit für die Regenerierung des Silikates erfolgt automatisch. Die Zykluszeit für die Regenerierung ist vom Werk entsprechend der Trichtergröße abgestimmt und fest eingestellt. Dabei wird auf geringsten Energieverbrauch geachtet. Die Rückluft aus dem Trichter wird vor Eintritt in den Silikat-Cartridge über einen Luft-Wasser-Wärmetauscher zurückgekühlt. Dadurch wird Wirkungsgrad und Lebensdauer des Trockenelementes verbessert. An der Steuerung befindet sich eine Tabelle mit den Trocknungstemperaturen und -zeiten für die gängigsten Materialien.

Hauptmerkmale von DRY Tech DD 30 UND DD 60:

- Steuerung durch Mikroprozessor
- Automatischer Arbeitszyklus
- grossdimensioniertes Silikat-Trockenelement
- mechanisch wirkende Sicherheits-Thermostate
- Filterelemente für die Rückluft

OPTIONEN:

- Fahrgestell für Trockner und Trichter
- Auslaufstutzen, einfach oder doppelt
- programmierbare Tages- und Wochenschaltuhr
- Betriebsstundenzähler (zur Überwachung der Einsatzzeit des Silikates)

E**ALTA TECNOLOGIA EN LA DESHUMIDIFICACION**

La deshumidificación de pequeñas y medianas cantidades de polímeros encuentra su respuesta natural en la serie de deshumidificadores DD30 y DD60. El módulo compacto del grupo puede ser fácilmente instalado al lado de la máquina transformadora ocupando el mínimo espacio indispensable o también ser instalado sobre la misma. Teniendo la máquina un sólo cartucho de silicatos, si la instalación esta perfectamente dimensionada, es posible alcanzar con facilidad el DEW POINT hasta -40°C. También para esta serie, el control de la temperatura de proceso de deshumidificación se asegura mediante el sistema del microprocesador, con visualización en el panel de las funciones desarrolladas y las alarmas en curso. La regeneración de los silicatos es completamente automática, los tiempos de ciclo son personalizados por el fabricante para cada máquina, comparando el modelo de máquina con la capacidad de la tolva e la que va combinada, esto para obtener el máximo rendimiento con el menor desperdicio de energía. El aire de retorno de la tolva sufre un tratamiento de PRE-COOLER atravesando contracorriente un intercambiador AIRE/AGUA, aumentando así el rendimiento y la duración de los silicatos. La original gráfica del panel de mando facilita al operador la imposición de la temperatura óptima de proceso, indicando también el tiempo mínimo de permanencia para obtener una buena deshumidificación de cada material.

Muchas son las características de los Dry Tech DD30 y DD60, las principales son:

- Control por microprocesador.
- Ciclo de trabajo totalmente automático.
- Cartuchos de silicatos ampliamente dimensionados.
- Termostatos mecánicos de seguridad sobre los principales controles.
- Filtros de cartucho sobre el aire de retorno.

OPCIONAL:

- Carro de transporte tolva-deshumidificador.
- Válvulas de fluidificación para una más vías.
- Reloj programador, diario o semanal.
- Cuentahoras de funcionamiento (para establecer el cambio de los silicatos).

P**ALTA TECNOLOGIA NA DESUMIDIFICAÇÃO**

A desumidificação de pequenas e médias quantidades de polímeros encontram sua resposta natural na série de desumidificadores DD 30 e DD 60. O módulo compacto do grupo pode ser facilmente instalado ao lado da máquina transformadora, ocupando o mínimo espaço indispensável ou também ser instalado sobre a mesma. Tendo o equipamento uma só torre molecular, e se a instalação estiver perfeitamente dimensionada, é possível alcançar com facilidade um DEW POINT de até -40°C. Também para esta série, o controle da temperatura do processo de desumidificação se assegura através de um sistema de microprocessador, com visualização no painel das funções desenvolvidas e dos alarmes em curso. A regeneração dos silicatos é completamente automática, os tempos de ciclo são personalizados pelo fabricante para cada máquina, comparando o modelo de máquina com a capacidade do funil especificado, isto para obter o máximo rendimento com o menor desperdício de energia. O ar de retorno do funil sofre um tratamento de pré-resfriamento atravessando um intercambiador AR/ÁGUA aumentando assim o rendimento e a durabilidade dos silicatos. As indicações gráficas do comando facilitam ao operador a seleção da temperatura ótima de processo, indicando também o tempo mínimo de permanência para se obter uma boa desumidificação de cada material.

Muitas são as características do comando Dry Tech DD30 e DD60, as principais são:

- Controle por microprocessador.
- Ciclo de trabalho totalmente automático.
- Torres moleculares amplamente dimensionadas.
- Termostatos mecânicos de segurança sobre os principais controles.
- Filtro de cartucho sobre o ar de retorno.

OPCIONAIS:

- Carro de transporte para funil-desumidificador.
- Válvulas de fluidificação para uma ou mais vias.
- Relógio programador diário ou semanal.
- Contador de horas de funcionamento (para estabelecer a troca dos silicatos)

DRY TECH

DD

30-60



Modello - Model	DD 30H	DD 60H		
Portata aria pompa m ³ /h - Pump air flow rate m ³ /h	38	75		
Portata aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h	28	60		
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	0,2	0,4		
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	1,5	3		
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	1,7	3,4		
Temperatura massima di processo °C - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	1200	1680	1200	1680
Consumo acqua (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C)	4	4		
Misure (Solo deumidificatore) mm - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	280x480x620h	320x500x670h		
Peso Kg - Weight Kg	85	100		

DRY TECH

ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE - HIGH TECHNOLOGY IN DEHUMIFICATION
HAUTE TECHNOLOGIE DE DÉSHUMIFICATION - TROCKENLUFTTROCKNER DER SPITZENKLASSE
ALTA TECNOLOGIA EN DESHUMIDIFICACION - ALTA TECNOLOGIA NA DESUMIDIFICAÇÃO



I I deumidificatori DRY TECH della serie DD, deumidificano l'aria nelle tramogge di essiccazione del granulo, con un punto di rugiada che a secondo del dimensionamento dell'impianto e delle esigenze del cliente raggiunge un punto di rugiada (DEW POINT) anche pari a -45 C° . Con versioni speciali e possibile raggiungere un punto di rugiada di -55 C° . Il controllo della temperatura del processo di deumidificazione, e assicurato da sistemi a microprocessore, con visualizzazione su pannello delle funzioni svolte e degli allarmi in corso. Il ciclo di rigenerazione delle cartucce e completamente automatico, con tempi e temperatura di rigerazione prestabiliti, per cui l'operatore non deve fare altro che impostare sul display la sigla del materiale da trattare, automaticamente il processore adeguerà i parametri di temperatura ed adotta il ciclo di rigenerazione ottimale per il processo di deumidificazione del materiale in tramoggia. Il raffreddamento a circuito chiuso delle cartucce evita la riumentificazione anche parziale delle cartucce dopo la rigenerazione. Il trattamento di PRE COOLER a circuito chiuso che subisce l'aria di ritorno della tramoggia, attraversando in contro corrente uno scambiatore ARIA / ACQUA prima di entrare nei Setacci Molecolari, accelera ed accresce la deumidificazione dell'aria trattata prolungando la durata dei Silicati, in quanto le parti volatili della materia plastica trattata presenti nell'aria, si depositano nello scambiatore prima di entrare nella cartuccia dei Silicati.

Importanti sono gli elementi che differenziano il DRY TECH:

- Archivio con 34 programmi di lavoro dedicati e specifici per ogni materiale
- Cartucce dei Silicati ampiamente dimensionate
- PRE COOLER dell' aria di ritorno
- Ciclo di lavoro totalmente automatico
- Soffianti di portate e prevalenze elevate
- Termostati meccanici di sicurezza prearati
- Pulizia dei filtri facilitata
- Gestione del programma di funzionamento con PLC
- Costruzione a norme CE

OPTIONAL:

- Ciclo di rigenerazione con sonda di umidità
- Carrello di assemblaggio tramoggia - deumidificatore
- Versione con DEW POINT -55 C°



GB The series DD - Dry Tech dehumidifiers, dehumidify the air inside hoppers to dry the resing, at a Dew Point depending on the size of the plant and the requirement of the client to reach the (Dew Point) at -45 C° . A modified version will enable the Dew Point to reach -55 C° . The temperature control and the dehumidification process is guaranteed. Accuracy is enhanced by way of micro-processor which provides operators with a visual read-out of all functions and alarms. The cartridge recycle process is fully automatic, with temperature and recycle times all ready pre-set, making the operation as easy as possible for the operator to set the temperature for the process of the dehumidification and alarms. The closed circuit of the cooling system eliminates any rehumidification occurring in the cartridge. The closed cyrcuit of the PRE COOLER treatment absorbs the return of air from the hopper. The air is then passed through a heat exchanger air/water before entering the molecular sieves. At this stage the process will speed up increasing the dehumidification of the treated air, thereby increasing the duration of the silicates. It should be noted that any foreign plastic object pre-treated in the air system will be deposited at the exchanger prior to entering the silicates cartridge.

Important elements that differentiate the DRY TECH:

- Archive with 34 programs of work dedicated and specific for every material.
- Silicates cartridge over sized.
- Pre-cooler for air return.
- Working mode fully automatic.
- Blowers at high efficiency.
- Mechanical thermostats pre-set for security.
- Easily access and simple filter cleaning.
- Fully programmable PLC.
- Constructed international standard (CE).

OPTIONAL

- Rigeneration cycle with DEW POINT probe
- Assembly trolley with hopper.
- Dew Point at -55 C° version.



F Les déshumidificateurs DRY TECH de série DD, produisent de l'air sec, avant passage à travers la trémie contenant la matière traitée. Selon l'importance de l'implantation et les besoins du client, un point de rosée (DEW POINT) de -45° C peut être obtenu. Avec version spéciale, il est possible d'obtenir un point de rosée de -55°C est assuré par un système à microprocesseur, avec visualisation sur panneau de toutes les fonctions avec alarmes en cours. Le cycle de régénération des cartouches de silicate est complètement automatique, avec température et durée de régénération programmées. Pour utiliser l'appareil, l'opérateur doit seulement afficher sur le panneau de commande la température de process et de sécurité. Le refroidissement à circuit fermé évite toute reprise d'humidité, même partielle, après régénération de la cartouche. Le traitement subit par l'air de retour au moyen d'un échangeur AIR/EAU accélère et augmente le séchage de l'air traité, la durée du silicate; retient et dépose la partie possédée contenue dans l'air, après son passage à travers la matière en granulés, avant son entrée dans la cartouche de silicate.

Caractéristiques principales du DRY TECH:

- Cartouches de silicate amplement dimensionnées.
- Air de retour refroidi (PRE COOLER).
- Cycle de travail totalement automatique.
- Soufflerie à fort débit.
- Thermostat mécanique de sécurité pré-réglé.
- Filtre facile à nettoyer.
- Gestion du programme de fonctionnement par P.L.C.
- Construction aux normes CE.

OPTIONS:

- Contrôle du taux d'humidité par instrument Panamétrique
- Chevalet pour support trémie.
- Version avec DEW POINT -55°C.

D Die Serie DD-Dry Tech Trockenlufttrockner trocknen die Luft bis zu einem Taupunkt von -45°C, je nach Anwendungsfall. Mit einer modifizierten Trocknerausführung kann ein Taupunkt von -55°C erreicht werden. Die Kontrolle des Trocknungsprozesses und der Trocknungstemperatur wird durch eine Mikroprozessorsteuerung gewährleistet. Ein Symboldisplay gibt jederzeit eine Übersicht über den momentanen Betriebszustand des Trockners und über evtl. auftretende Fehlermeldungen. Um die Einstellung so leicht wie möglich zu gestalten, sind für alle Materialien die optimalen Einstellwerte für die Trocknungstemperatur und die Regenerationszeit vorprogrammiert. Der Bediener muß auf dem Display nur noch das entsprechende Material auswählen und der Mikroprozessor setzt alle Parameter auf den optimalen Wert. Die Regenerierung der Molekularsieve erfolgt automatisch. Um eine Übersättigung des Trocknungsmittels zu verhindern (durch feuchte Umgebungsluft), arbeitet der Trockner in einem geschlossenen Kreislauf. Um den Trocknungsprozess zu beschleunigen und zur Energieeinsparung, wird die warme, feuchte Luft mittels eines Wärmetauschers (Luft - Wasser) gekühlt bevor sie in dem Molekularsieben getrocknet wird. Durch diese Kühlung sind die Molekularsieve in der Lage mehr Wasser zu binden, bevor die Regeneration durchgeführt wird. Außerdem filtert der Wärmetauscher evtl. vorhandene Kunststoffpartikel aus der rückströmenden Luft und verhindert damit eine Verunreinigung des Trocknungsmittels.

Merkmale des DRY TECH

- 34 Arbeitsprogramme für die verschiedenen Materialien gespeichert.
- Überdimensionierte Molekularsieve
- Kühlung des Rückluftstroms
- Filterung des Rückluftstroms
- Vollautomatischer Betrieb
- Gebläse mit hohem Luftdurchsatz
- Mechanisches Sicherheitsthermostat
- Einfache Demontage und Filterreinigung
- Programmierbare Steuerung
- CE - Standard

OPTIONEN

- Anzeige des Taupunktes
- Fahrbarer Trichter
- Taupunkt -55°C

E Los deshumidificadores DRY TECH de la serie DD, deshumidifican el aire de las tolvas de secado de gránulo, con un punto de rocío que según el dimensionamiento de la instalación y las exigencias del cliente, puede alcanzar un punto de rocío (DEW POINT) HASTA DE -45° C. Con versiones especiales es posible alcanzar un punto de rocío de -55° C. El control de la temperatura de proceso y del proceso de deshumidificación, está asegurado mediante un sistema de microprocesador, con visualización sobre un panel de las funciones desarrolladas y de las alarmas en curso. El ciclo de regeneración de los cartuchos es completamente automático, con temperatura y tiempo de regeneración preestablecidos, por lo tanto el operador solamente debe ingresar al display las siglas del material que desea tratar automáticamente el procesador adecúa los parámetros de temperatura y adoptará el ciclo de regeneración óptimo para el proceso de deshumidificación del material en la tolva. La refrigeración en circuito cerrado de los cartuchos evita la rehumidificación aún parcialmente de los cartuchos después de la regeneración. El tratamiento de PRE-COOLER, a circuito cerrado que recibe el aire de retorno de la tolva, atravesando en contra corriente un intercambiador AIRE-AQUA, antes de entrar en el secado molecular, acelerando y aumentando la deshumidificación del aire tratado aumentado la duración de los silicatos, en cuanto que las partes volátiles de la materia plástica tratada, presentes en el aire de proceso, se depositan en el intercambiador antes de entrar en los cartuchos de los silicatos. Estos son los importantes elementos que diferencian el DRY TECH:

- Archivo con 34 programas de trabajo dedicados y específicos para cada material.
- Cartuchos de silicatos ampliamente dimensionados.
- PRE COOLER del aire de retorno.
- Ciclo de trabajo completamente automático.
- Turbina de proceso de alto rendimiento y caudal.
- Termostatos mecánicos de seguridad preajustados.
- Fácil limpieza de filtros.
- Programa de funcionamiento gestionado por PLC.
- Construcción en base a normas CE.

OPCIONAL

- Ciclo de regeneración con sonda de humedad
- Carro de montaje con tolva.
- Version con DEW POINT -55° C.

P Os desumidificadores DRY TECH da série DD, desumidificam o ar nos silos de secagem de gránulos, com um ponto de orvalho que segundo o dimensionamento do equipamento e das exigências do processo, podem alcançar um ponto de orvalho (DEW POINT) de - 45° C. Na versão especial e possível se alcançar um ponto de orvalho de - 55° C. O controle da temperatura de processo e desumidificação, é assegurado mediante um sistema de microprocessador, com visualização sobre um painel das funções desenvolvidas e dos alarmes em curso. O ciclo de regeneração dos cartuchos (peneiras moleculares) de silicatos, é completamente automático, com tempos e temperaturas de regeneração pré estabelecidos. Para se iniciar o ciclo de funcionamento do equipamento, basta o operador digitar no painel a sigla do material a ser tratado, que automaticamente o microprocessador adequará os parâmetros de temperatura e adotará o ciclo de regeneração adequado para o processo de desumidificação do material no silo. A refrigeração em circuito fechado evita a re-umidificação também parcial dos cartuchos depois da regeneração. O tratamento PRE-COOLER em circuito fechado, que recebe o ar de retorno do funil atravessa em contra corrente um intercambiador AR-ÁGUA, antes de entrar no secador molecular, acelerando e aumentando a desumidificação do ar tratado, prolongando com isso a vida útil dos silicatos das torres moleculares, enquanto as partes voláteis do material plástico tratado, presentes no ar de processo, se depositam no intercambiador antes de entrar nos cartuchos dos silicatos.

Elementos que caracterizam os desumidificadores DRY TECH:

- Arquivo com 34 programas de trabalho dedicados e específicos para cada material.
- Cartuchos de silicatos ampliamente dimensionados.
- PRE-COOLER do ar de retorno.
- Ciclo de trabalho completamente automático.
- Turbina de processo de alto rendimento e vazão.
- Termostatos mecânicos de segurança.
- Alarmes no display.
- Filtro de retorno do ar em local de fácil acesso e limpeza.
- Programa de funcionamento gerenciado por PLC.
- Construção, proteções e segurança segundo a norma CE.

OPCIONAIS:

- Controle da umidade por medição do DEW POINT.
- Carro para sustentação do funil de secagem e desumidificador.
- Versão com DEW POINT - 55° C.



Modello - Model	DD 90 M	DD 90 H
Portata aria pompa m ³ /h - Pump air flow rate m ³ /h	120	120
Portata aria in tramoggia - Air flow rate hopper m ³ /h	90	90
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	0,75	0,75
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	3	4,5
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	7,75	9,25
Temperatura massima di processo - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	3100	4300
Consumo acqua (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C)	10,3	14,3
Misure (Solo deumidificatore) - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	750x750x1460h	750x750x1460h
Peso - Weight Kg	200	200

DRY TECH

DD 150-200



Modello - Model	DD 150 M	DD 150 H	DD 200 M	DD 200 H
Portata aria pompa m³/h- Pump air flow rate m³/h	180	180	300	300
Portata aria in tramoggia m³/h- Air flow rate hopper m³/h	145	145	260	260
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	1,1	1,1	2,2	2,2
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	6,1	9	9,1	12
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	13,5	16,5	17,2	21,7
Temperatura massima di processo - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	5000	7000	8000	11000
Consumo acqua lt/min a 5° - Water consumption (lt/min at 5°C)	16,7	23,3	26,7	36,7
Misure (Solo deumidificatore) - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	850x850x1600h	850x850x1600h	850x850x1720h	850x850x1720h
Peso - Weight Kg	230	230	275	275



DRY TECH DD 220



Modello - Model	DD 220M	DD 220H
Portata aria pompa m ³ /h - Pump air flow rate m ³ /h	450	450
Portata aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h	400	400
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	4	4
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	12,1	18
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	28	34
Temperatura massima di processo °C - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	12500	15000
Consumo acqua (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C)	41,7	50
Misure (Solo deumidificatore) mm - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	850x1000x2000h	850x1000x2000h
Peso Kg - Weight Kg	275	275



DRY TECH DD 250



Modello - Model	DD 250M	DD 250H
Portata aria pompa m ³ /h - Pump air flow rate m ³ /h	550	550
Portata aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate in hopper m ³ /h	500	500
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	4,4	4,4
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	18	27
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	39	48
Temperatura massima di processo °C - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	17000	21000
Consumo acqua (lt/min a 5°C) - Water consumption (lt/min at 5°C)	56,7	70
Misure (Solo deumidificatore) mm - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	1500x2000x2000h	1500x2000x2000h
Peso Kg - Weight Kg	650	650

DRY TECH DD 400-750

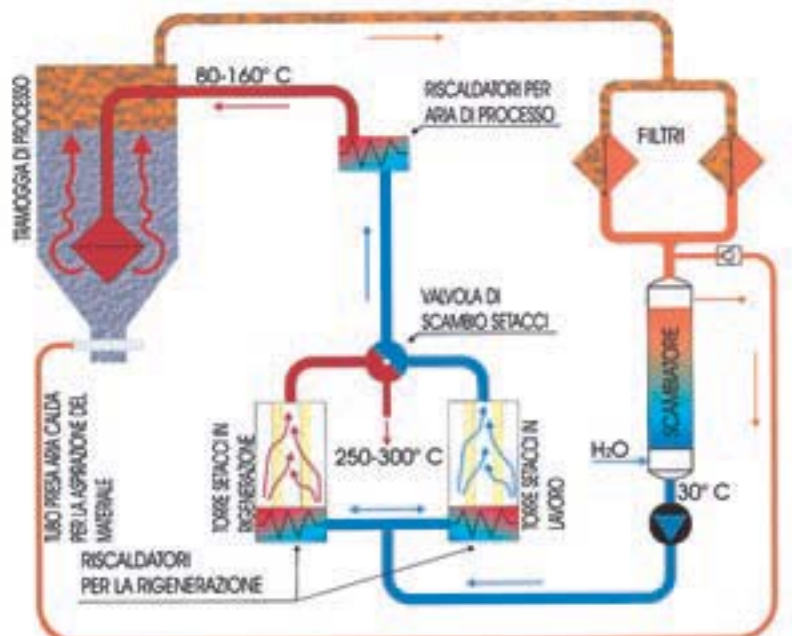
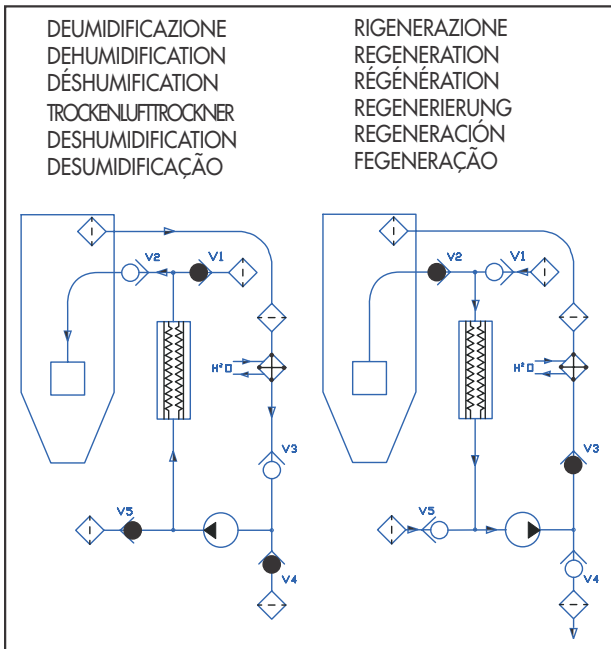


Modello - Model	DD 400 M	DD 400 H	DD 750 M	DD 750 H
Portata aria pompa m ³ /h - Pump air flow rate m ³ /h	1100	1100	1900	1900
Portata aria in tramoggia m ³ /h - Air flow rate hopper m ³ /h	900	900	1500	1500
Potenza soffiante processo kW - Power of process pump kW	8	8	15	15
Potenza riscaldamento kW - Heating power kW	30	45	50	75
Potenza totale installata kW - Total power installed kW	58	73	100	125
Temperatura massima di processo °C - Maximum processing temperature °C	150°C	190°C	150°C	190°C
Potenza frigorifera assorbita Kcal/h - Maximum Kcal/h absorbed	30000	35000	47500	58000
Consumo acqua lt/min a 5°C - Water consumption (lt/min at 5°C)	100	116,7	158	195
Misure (Solo deumidificatore) mm - Dimensions (Only Dehumidifier machine) mm	1500x2000x2000h	1500x2000x2000h	1600x2500x2200h	1600x2500x2200h
Peso Kg - Weight Kg	750	750	900	900

MATERIALE TIPO + (DENSITA')	DD30	DD60	DD90	DD150	DD200	DD220	DD250	DD450	DD750	
ABS - 0,6 Kg/Lt TI	20 150	40 300	67 350	113 600	180 900	233 1200	367 1900	600 3000	1000 5000	Kg/h Lt.
CA - 0,5 Kg/Lt TI	14 100	28 200	47 300	79 500	126 800	163 1000	256 1600	419 2500	698 4200	Kg/h Lt.
CAB - 0,5 Kg/Lt TI	13 100	26 200	43 250	72 500	115 700	149 900	234 1400	383 2300	638 3800	Kg/h Lt.
CP - 0,6 Kg/Lt TI	13 80	26 200	43 250	74 400	117 600	152 800	239 1200	391 2000	652 3300	Kg/h Lt.
LCP - 0,6 Kg/Lt TI	23 200	46 400	77 500	131 900	208 1400	269 1800	423 2800	692 4600	1154 7700	Kg/h Lt.
PA - 0,65 Kg/Lt TI	15 200	31 300	51 500	87 800	138 1300	179 1700	282 2600	462 4300	769 7100	Kg/h Lt.
PBT - 0,7 Kg/Lt TI	20 150	40 300	67 400	113 700	180 1100	233 1400	367 2100	600 3400	1000 5700	Kg/h Lt.
PC - 0,7 Kg/Lt TI	23 150	46 250	77 350	131 600	208 900	269 1200	423 1800	692 3000	1154 5000	Kg/h Lt.
PE - 0,6 Kg/Lt TI	20 50	40 100	67 150	113 200	180 300	233 400	367 700	600 1000	1000 1700	Kg/h Lt.
PE 40% BLACK - 0,6 Kg/Lt TI	13 80	26 200	44 250	74 400	117 600	152 800	239 1200	391 2000	652 3300	Kg/h Lt.
PEEK - 0,6 Kg/Lt TI	20 200	40 350	67 500	74 800	180 1200	233 1600	367 2500	600 4000	1000 6700	Kg/h Lt.
PEI - 0,6 Kg/Lt TI	23 200	46 400	77 500	131 900	208 1400	269 1800	423 2800	692 4600	1154 7700	Kg/h Lt.
PEN - 0,85 Kg/Lt TI	14 100	29 250	48 300	81 500	129 800	167 1000	262 1500	429 2500	714 4200	Kg/h Lt.
PES - 0,7 Kg/Lt TI	20 150	39 300	65 400	110 600	174 1000	226 1300	355 2000	581 3300	968 5500	Kg/h Lt.
PET INJECTION - 0,85 Kg/Lt TI	25 150	50 300	83 400	142 700	225 1100	292 1400	458 2200	750 3500	1250 5900	Kg/h Lt.
PET Pref. - 0,85 Kg/Lt TI (EXTRUSION)	15 150	29 300	48 350	81 600	129 900	167 1200	262 1900	429 3000	714 5000	Kg/h Lt.
PETG - 0,6 Kg/Lt TI	17 250	35 450	59 600	100 1000	159 1600	206 2100	324 3200	529 5300	882 8800	Kg/h Lt.
PI - 0,6 Kg/Lt TI	25 150	42 350	84 450	142 700	225 1200	292 1500	458 2300	750 3800	1250 6300	Kg/h Lt.
PMMA - 0,65 Kg/Lt TI	19 150	39 250	65 300	110 500	174 800	226 1100	355 1600	581 2700	968 4500	Kg/h Lt.
POM - 0,6 Kg/Lt TI	21 150	41 250	69 350	117 600	186 900	241 1200	379 1900	621 3100	1034 5200	Kg/h Lt.
PP - 0,5 Kg/Lt TI	20 50	40 100	67 150	113 250	180 350	233 500	367 800	600 1200	1000 2000	Kg/h Lt.
PPO - 0,5 Kg/Lt TI	21 100	43 250	71 300	121 500	193 800	250 1000	393 1600	643 2600	1071 4300	Kg/h Lt.
PPS - 0,65 Kg/Lt TI	23 200	46 400	77 500	131 900	208 1400	269 1800	423 2800	692 4600	1154 7700	Kg/h Lt.
PS - 0,5 Kg/Lt TI	25 70	50 150	84 200	142 300	225 450	292 600	458 900	750 1500	1250 2500	Kg/h Lt.
PSU - 0,65 Kg/Lt TI	22 200	45 350	75 500	126 800	200 1200	259 1600	407 2500	667 4100	1111 6900	Kg/h Lt.
PUR - 0,7 Kg/Lt TI	16 100	32 200	53 250	89 400	142 600	184 800	289 1300	474 2000	789 3400	Kg/h Lt.
PVC - 0,5 Kg/Lt TI	23 60	46 100	77 150	131 250	208 400	269 600	423 900	692 1400	1154 2300	Kg/h Lt.
SAN - 0,5 Kg/Lt TI	22 200	45 350	74 450	126 800	200 1200	259 1600	407 2500	667 4000	1111 6700	Kg/h Lt.
SB - 0,6 Kg/Lt TI	22 100	45 200	75 250	126 450	200 700	259 900	407 1400	667 2200	1111 3700	Kg/h Lt.
TPE - 0,7 Kg/Lt TI	14 80	29 150	48 200	81 350	129 600	167 700	262 1100	429 1800	714 3100	Kg/h Lt.

DRY TECH

ALTA TECNOLOGIA NELLA DEUMIDIFICAZIONE - HIGH TECHNOLOGY IN DEHUMIDIFICATION
 HAUTE TECHNOLOGIE DE DÉSHUMIFCATION - TROCKENLUFTTROCKNER DER SPITZENKLASSE
 ALTA TECNOLOGIA EN DESHUMIDIFICACION - ALTA TECNOLOGIA NA DESUMIDIFICAÇÃO





DEGA s.p.a.
Your Partner in Plastic Processing

Largo del Lavoro, 4, 6, 8
25040 Clusane D'Isèo (BS) ITALY
Tel. (030) 989595 - Fax 030 989596
<http://www.dega-plastics.com>
E-mail: info@dega-plastics.com